

Kraftvoll spalten ...

Kegelspalter SP-Serie

- kompakte Bauweise
- Spaltkegel aus gehärtetem Stahl
- mit 2-Gang-Sägengewinde
- hoher Wirkungsgrad
- praktische Stapelfunktion
- flexibel einsetzbar

Wir entwickeln
& produzieren in
Deutschland



Steckbrief ADLER-Kegelspalter SP-Serie

Echt Spitze: So machen Sie Kleinholz aus schweren, unhandlichen Gehölzen.

Ganz gleich, ob Sie Baumwurzeln spalten, Kaminholz zerkleinern oder Zaunpfähle herstellen wollen. Auch das Umstapeln und Spalten von Holz in einem Arbeitsgang ist kein Problem. Mit den ADLER-Kegelspaltern der SP-Serie erledigen Sie diese sonst schweren Arbeiten einfach und rückschonend. Die ADLER-Kegelspalterserie ist mit leistungsstarken Orbitalmotoren und mit einem zusätzlichen Vorsatzlager mit Fettschmierung ausgestattet. Der Betrieb erfolgt über einen einfach oder einen doppelt wirkenden Hydrauliksteuerkreis.

Die Kegelspalter werden beim Bagger direkt über den Schnellwechsler oder über eine Bolzenbefestigung aufgenommen.

Der konische Spaltkegel besteht aus gehärtetem Stahl und verfügt über ein zweigängiges Sägegewinde, das sich selbständig in jedes Holz einzieht. Dadurch entsteht eine kraftvolle Spaltwirkung, die selbst bei Trägermaschinen mit schwacher Hydraulikleistung hervorragende Resultate liefert.

Zubehör:

- Flansch für Bohrschnecken inkl. Pendelfunktion

ADLER-Kegelspalter	SP 100	SP 130	SP 165	SP 200
Antrieb	hydraulisch			
erf. Hydraulikdruck und -volumen	180 bar / > 30 l/min	180 bar / > 50 l/min	180 bar / > 60 l/min	180 bar / > 80 l/min
Drehmoment daNm	100	130	165	200
Druckbegrenzungsventil	serienmäßig			
Spaltaufsatz Ø/Länge mm	135 / 285	135 / 285	160 / 340	160 / 340
Spaltleistung (ca. nach Holzart)	1 m bis ca. 3 m Länge Ø bis 0,6 m	1 m bis ca. 4 m Länge Ø bis 0,8 m	1 m bis ca. 4 m Länge Ø bis 1,0 m	1 m bis ca. 5 m Länge Ø bis 1,0 m
Gewicht* kg	121	126	137	142

* Gewicht ohne Aufnahmesystem



Hohe Wirtschaftlichkeit



Effektives Arbeiten selbst bei kleineren Trägermaschinen



Zieht sich selbständig in jedes Holz ein



Spalten und Stapeln in einem Arbeitsgang