



Elektrisch angetrieben...



- **elektrohydraulisches Antriebskonzept mit bärenstarken 9 kW**
- **Ausdauer über zwei leistungsstarke Blei-Gel-Akkus mit 250 Ah**
- **auch mit halber Akku-Kapazität und Lithium-Ionen-Akku verfügbar!**
- **durch das energieeffiziente Konzept sind Einsatzzeiten von bis zu 1,5 h möglich**
- **reduziertes Ölvolumen durch innovatives Zyklon-Tanksystem**
- **inkl. SmartBox mit Smartphone-Steuerung**



**Verfügbar für K 600
in den Arbeitsbreiten
von 1,35 m - 2,10 m**

Steckbrief ADLER-PowerPack für K 600

Kraftvoll kehren unabhängig vom Trägerfahrzeug

Sie verfügen über einen elektrischen Gabelstapler oder ein Trägerfahrzeug mit wenig hydraulischer Leistung für Anbaugeräte?

Dann ist die Kehmaschine K 600 mit integriertem elektrohydraulischen Antrieb genau das Richtige für Sie:

1. Bewährtes Handling bei der Gabelzinkenaufnahme
2. Verriegeln der Gabelzinken
3. Start der Kehmaschine per Smartphone

Los geht's!

Serienmäßig
mit SmartBox



Technische Daten:

ADLER-PowerPack		
geeignet für		K 600 (Arbeitsbreiten: 1,35 m – 2,10 m)
Akkusystem		Blei-Gel Lithium-Ionen (optional)
Akku-Kapazität	Ah	ca. 125 / 250
Akku-Reichweite	min	ca. 45 / 90
Ladedauer	h	ca. 8 (vollständiges Laden)
Leistung Elektromotor	V kW	48 9
Einschaltdauer Elektromotor	min	bis 40
Zyklon-Tank: Volumen	l	8
Entspricht Hydrauliköltank	l	ca. 30 – 40
max. Leistung	l/min	30



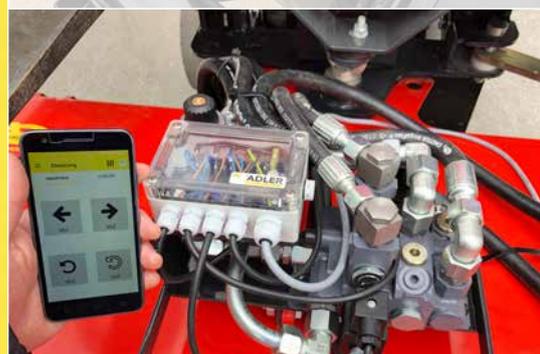
Marktübliche Blei-Gel-Akkus in verschiedenen Leistungsklassen und Baugrößen einsetzbar.



Öffnen der Regenschutzhube mithilfe von Gasdruckfedern



Innovatives und leistungsstarkes Hydrauliktanksystem



Einfache Steuerung aller hydraulischen Funktionen durch die ADLER-SmartBox (inkl. Smartphone)



Komfortables Erreichen des Ladesteckers



Bewährtes Aufnahmesystem mit 3D-Niveauegleich



Perfekte Kombination für leistungsstarkes Kehren: ADLER-K 600 mit ADLER-PowerPack